

## Epoxy Coat™ 7000 AR

<b>Descripción:</b>	Devcon® Epoxy Coat™ 7000 AR es un recubrimiento epóxico de alta resistencia al ácido con 100% de sólidos.																																
<b>Aplicaciones recomendadas:</b>	Ideal para estanques de almacenamiento de ácido, paredes de diques y áreas donde la resistencia a ácidos es requerida.																																
<b>Características del producto:</b>	<p><b>Alto espesor (8 – 10 mills)</b>  <b>Muy alta resistencia a ácidos concentrados (incluido ácido sulfúrico al 98%)</b>  <b>Se aplica con brocha o rodillo</b>  <b>Excelente adherencia a paredes de concreto</b>  <b>Resina Novolac</b></p>																																
<b>Propiedades físicas típicas:</b>	<p><b>Curado 7 días @ 25°C</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Cobertura por unidad (balde)</td> <td>200 sq.ft. @ 16 mills (18.6 m2 @ 16 mills)</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de aplicación</td> <td>60 – 90 °F (15 – 32 °C)</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Gris</td> </tr> <tr> <td>Dureza de curado</td> <td>85D</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de cura</td> <td>24 hrs.</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de cura – Resistencia química</td> <td>10 días</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de cura – Puesta en Servicio</td> <td>48 hrs.</td> </tr> <tr> <td>Cura Funcional</td> <td>24 hrs.</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de recapa mínimo a 75°F (24°C)</td> <td>2 a 3 horas</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la temperatura</td> <td>Seco: 200°F (93°C); Húmedo: 130°F (55 °C)</td> </tr> </table> <p><b>Sin curar</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Razón de mezcla por volumen</td> <td>1,5:1</td> </tr> <tr> <td>Razón de mezcla por peso</td> <td>1,7:1</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad de la mezcla</td> <td>3.600 cps</td> </tr> <tr> <td>Envase</td> <td>2 gal. / 19 lbs. (7,6 l. / 8,6 Kg.)</td> </tr> <tr> <td>Pot Life @ 75°F (24°C)</td> <td>36 minutos</td> </tr> <tr> <td>% sólidos por volumen</td> <td>100</td> </tr> </table>	Cobertura por unidad (balde)	200 sq.ft. @ 16 mills (18.6 m2 @ 16 mills)	Temperatura de aplicación	60 – 90 °F (15 – 32 °C)	Color	Gris	Dureza de curado	85D	Tiempo de cura	24 hrs.	Tiempo de cura – Resistencia química	10 días	Tiempo de cura – Puesta en Servicio	48 hrs.	Cura Funcional	24 hrs.	Tiempo de recapa mínimo a 75°F (24°C)	2 a 3 horas	Resistencia a la temperatura	Seco: 200°F (93°C); Húmedo: 130°F (55 °C)	Razón de mezcla por volumen	1,5:1	Razón de mezcla por peso	1,7:1	Viscosidad de la mezcla	3.600 cps	Envase	2 gal. / 19 lbs. (7,6 l. / 8,6 Kg.)	Pot Life @ 75°F (24°C)	36 minutos	% sólidos por volumen	100
Cobertura por unidad (balde)	200 sq.ft. @ 16 mills (18.6 m2 @ 16 mills)																																
Temperatura de aplicación	60 – 90 °F (15 – 32 °C)																																
Color	Gris																																
Dureza de curado	85D																																
Tiempo de cura	24 hrs.																																
Tiempo de cura – Resistencia química	10 días																																
Tiempo de cura – Puesta en Servicio	48 hrs.																																
Cura Funcional	24 hrs.																																
Tiempo de recapa mínimo a 75°F (24°C)	2 a 3 horas																																
Resistencia a la temperatura	Seco: 200°F (93°C); Húmedo: 130°F (55 °C)																																
Razón de mezcla por volumen	1,5:1																																
Razón de mezcla por peso	1,7:1																																
Viscosidad de la mezcla	3.600 cps																																
Envase	2 gal. / 19 lbs. (7,6 l. / 8,6 Kg.)																																
Pot Life @ 75°F (24°C)	36 minutos																																
% sólidos por volumen	100																																
<b>Preparación de la Superficie:</b>	<p>Para SUPERFICIES DE METAL, use escobilla de metal o lija para remover herrumbre y escamas de la superficie a proteger. La superficie debe ser granallada o desbastada con disco de alambre para un mejor resultado. Toda suciedad, grasa y pintura vieja debe ser removida. Una superficie limpia y seca es esencial para una buena aplicación. Comenzar con una superficie sana, limpia, seca, rugosa y libre de grasa es importante para el éxito y buen desempeño de este producto.</p> <p>Pruebe la superficie mezclando una pequeña cantidad de resina y endurecedor sin el filler de silica. Aplique el compuesto a una pequeña área limpia. La pintura antigua debe arrugarse o levantarse. Si NO LO HACE, espere 5 días y pruebe la fuerza de la adhesión raspando la superficie con un instrumento afilado. Un test de cinta sensible a la presión puede hacerse de la siguiente forma: Corte una "X" en la superficie y y coloque la cinta firmemente sobre el corte. Remueva la cinta tirando de ella rápidamente. Si el recubrimiento falla, a cualquiera de estos test, proceda con las instrucciones de para concretos previamente recubiertos (ver más abajo).</p> <p>Para CONCRETOS NUEVOS, permita una cura total (28 días @ 70°F (21°C)) antes de la aplicación. Remueva las membranas de cura con lijado o limpiando con un detergente fuerte.</p> <p>Para CONCRETOS ANTIGUOS, limpie vigorosamente la superficie con un detergente cortador de grasa, para remover grasas y aceites, así como cualquier resto de concreto suelto, picando, raspando, granallando, lijando, escofinando. Luego proceda como concretos nuevos.</p> <p>Para CONCRETOS PREVIAMENTE RECUBIERTOS, la aplicación debe ser considerada para un tiempo corto, porque el sistema de recubrimiento es tan fuerte como el componente más débil. Remueva toda pintura pelada o degradada con lijado o usando un removedor de pintura. Para recubrimientos intactos, limpie vigorosamente la superficie con un detergente fuerte, luego lije suavemente hasta eliminar cualquier brillo. Trate cualquier área desgastando hasta el concreto original.</p>																																

**Instrucciones de mezclado:**

--- Se recomienda encarecidamente mezclar las unidades completas ---

1. Vierta el endurecedor en la resina.
2. Mezcle por 3 minutos utilizando un mezclador Jiffy modelo ES o equivalente hasta lograr un color uniforme.

**Instrucciones de aplicación:**

Para un resultado óptimo, Epoxy Coat™ 7000 AR debe ser almacenado y aplicado a temperatura de 25°C ANTES DE LA APLICACIÓN:

1. Rellene agujeros con un compuesto para parchar (Devcon® Floor Patch o Devcon® Ultra Quartz son recomendados).
2. Imprima la superficie con un recubrimiento de 6 – 8 mils de espesor utilizando Devcon® Epoxy Concrete Sealer para sellar poros del concreto y prevenir desgasificación. Después de 4 – 6 horas, el imprimante puede ser recubierto con Epoxy Coat™ 7000 AR.

**APLICACIÓN:**

Aplique Epoxy Coat™ 7000 al piso con espátula dentada. Luego retroceda para una terminación suave (se recomienda rodillo de pelo de 3/8" ó 1/2"). La cobertura varía según las condiciones de de la superficie.

Epoxy Coat™ 7000 produce una terminación suave, que puede ser resbalosa, especialmente cuando está mojada. Para prevenir resbalamientos, adicione un agregado antideslizante tal como cáscara de nuez para pisos o arena seca al recubrimiento.

**Almacenamiento:**

Almacenar a temperatura ambiente de 70°F (21°C).

**Resistencia Química:**

*La resistencia química está calculada con el producto curado @ 24°C durante 7 días y 30 días de inmersión.*

Acético (diluido)	Deficiente	Nítrico 50%	Excelente
Aceite de Corte	Excelente	Fosfórico 50%	Excelente
Gasolina (sin plomo)	Excelente	Hidróxido de potasio 40%	Muy bueno
Hidroclórico 36%	Excelente	Hidróxido de sodio 50%	Excelente
Metanol	Deficiente	Hipoclorito de Sodio	Excelente
Metil Etil Ketona	Deficiente	Sulfúrico 10%	Excelente
Metileno clorhídrico	Deficiente	Sulfúrico 50%	Excelente
Nítrico 10%	Razonable	Tolueno	Excelente

**Precaución:**

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

**Para asistencia técnica sírvase llamar al 51-1-434-2842.**

**SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

**Garantía:**

Devcon reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

**Limitación de Responsabilidad:**

Toda la información contenida en esta Hoja de Datos Técnicos está basada en ensayos de laboratorio y no debe ser considerada con propósitos de diseño. ITW Devcon® no asume responsabilidad ni garantía de ningún tipo respecto de estos datos.

**Información para pedidos:**

**Cód. #12750 Envase: 2 gal.**