



Cold Galvanize

Inhibidor de Corrosión



CARACTERÍSTICAS

- Recubrimiento galvanizado rico en zinc – Pureza del zinc: 99+%
- Funciona como galvanizado por inmersión en caliente en metales ferrosos en interiores y exteriores.
- Soporta temperaturas del agua de hasta 212 °F (100 °C) y calor seco continuo de hasta 750 °F (400 °C)
- Se utiliza comúnmente como preventivo de óxido instantáneo en áreas soldadas.
- Inhibe la oxidación del acero en entornos severos.
- Proporciona un revestimiento resistente y flexible que no se amarillea, no se encalza, no se agrieta ni se pela.
- La acción galvánica protege electroquímicamente el metal desnudo.
- Se seca en 3-5 minutos.
- Se puede utilizar como imprimación de pintura.
- Protege bajo el agua

APLICACIONES

- Piezas de aire acondicionado
- Antenas
- Puentes
- Cercas de alambre de cadena
- Muelles
- Conductos
- Piezas de calefacción
- Carcasa de la máquina
- Tanques
- Equipos de manipulación de materiales
- Superficies recién soldadas
- Plataformas petrolíferas offshore
- Tanques de almacenamiento externos
- Tubería
- Plomería
- Cubierta de polea y cadena
- Acero estructural
- Toners de transmisión

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

- Norma ASTM A780
- MIL-P-26915D
- MIL-P-46105
- Departamento de Defensa-P-21035B
- SSPC-Pintura 20

PROPIEDADES

Apariencia / Estado físico	Gas gris/licuado Aromático
Color	gris
Olor	-48,1 °F
Punto de ebullición/rango	(-44,5 °C) -2,2 °F (-19
Punto de inflamabilidad	°C) 0,75 - 0,87
Peso específico	
Propulsor	Gases licuados de petróleo (GLP)
Inflamabilidad	Extremadamente inflamable
Propiedades explosivas	LEL = 1,7 %, UEL = 10,9 % 350
Rango de temperatura	°F máx. MIR =
Contenido de COV	1,18, no puede superar 1,25

INSTRUCCIONES

Temperatura de aplicación = 50 - 90 °F. Preparación: Cepille el óxido suelto y aplique sobre una superficie limpia y seca. La superficie debe rasparse con un cepillo de alambre y desengrasarse con un desengrasante solvente sin residuos antes de la aplicación. Si no raspa y desengrasa lo suficiente el sustrato, puede resultar en una mala adhesión. Las superficies pulidas no proporcionan un buen anclaje para el producto. No aplique sobre superficies mojadas o húmedas.

Se seca al tacto en 5 minutos a 22 °C (72 °F), 50 % de humedad y con un espesor de 1,5 milésimas de pulgada. Varias capas finas con intervalos de 6 horas brindan mayor protección que una sola aplicación gruesa.

El tiempo de curado/repintado se prolonga con capas múltiples y capas excesivamente gruesas.

Aerosol: Agite el envase con fuerza hasta que la bola que se encuentra en el interior se mueva libremente. Rocíe un movimiento de barrido con la boquilla a aproximadamente un pie de la superficie. Para evitar obstrucciones, dé vuelta el envase después de cada uso y rocíe unas cuantas ráfagas cortas.

Para superficies aceitosas o grasosas: Desengrasar con un desengrasante solvente sin residuos y dejar secar.

Para superficies ligeramente oxidadas: use un cepillo de alambre o una herramienta eléctrica para eliminar todo el óxido suelto, luego desengrase con un desengrasante solvente sin residuos y deje secar.

Para superficies muy oxidadas o con cascarrilla de laminación: se requiere un chorro de arena de calidad comercial.

Para reparar galvanizado por inmersión en caliente viejo y corroído: utilice un cepillo de alambre para eliminar las sales de zinc y el óxido, luego desengrase con un desengrasante solvente sin residuos y deje secar.

Preparación de las soldaduras: elimine toda la escoria y alise todas las imperfecciones de la superficie. Deje que la superficie se enfríe, luego desengrase con un desengrasante solvente que no deje residuos y deje secar. Aplique LPS Cold Galvanize de manera que se superponga a la pintura o galvanizado existente al menos 1".

Superficies preparadas marginalmente: Cepille con un cepillo de alambre las ampollas de pintura y el óxido para exponer el metal desnudo. Desengrase con un desengrasante solvente que no deje residuos y deje secar. Aplique LPS Cold Galvanize de manera que se superponga a la pintura al menos 1".

MANEJO

Evite todo contacto personal, incluida la inhalación. Use ropa protectora cuando exista riesgo de exposición. Use en un área bien ventilada. Evite la concentración en huecos y sumideros. NO entre en espacios cerrados hasta que se haya verificado la atmósfera. Evite fumar, luces expuestas o fuentes de ignición. Evite el contacto con materiales incompatibles.

Al manipular el producto, NO coma, beba ni fume. NO incinere ni perfere las latas de aerosol. NO rocíe directamente sobre personas, alimentos expuestos o utensilios para alimentos. Evite dañar físicamente los envases. Lávese siempre las manos con agua y jabón después de manipularlo. La ropa de trabajo debe lavarse por separado. Utilice buenas prácticas laborales ocupacionales. Observe las recomendaciones de almacenamiento y manipulación del fabricante que se incluyen en esta hoja de datos de seguridad.

La atmósfera debe comprobarse periódicamente en función de los estándares de exposición establecidos para garantizar que se mantengan condiciones de trabajo seguras.

ALMACENAMIENTO

Conservar bajo llave. Proteger de la luz solar. Conservar en un lugar bien ventilado. Proteger de la luz solar. No exponer a temperaturas superiores a 50 °C/122 °F. Conservar en un lugar bien ventilado. Mantener el envase bien cerrado.

DESECHO

Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con las reglamentaciones locales/regionales/nacionales/internacionales.

PRODUCTOS DISPONIBLES

Nro. de pieza		Contenido neto	Tipo de contenedor	Unidades/Caja	Caso aproximado
	Canadá				
00516	C00516	14 onzas de peso / 397 g / 336 ml	aerosol	12	Peso 15 libras

DISTRIBUIDOR EN EL PÉRU



800.241.8334
www.itwprobands.com

Calle Los Telares 227, Vulcano
Ate - Lima 15012 - Perú
01 500 0219 | +51 998 180 373
ventas@tecniimport.com.pe
www.tecniimport.com.pe

