



Ceramic Repair Putty

Descripción:	A high performance, trowelable, ceramic-filled epoxy for rebuilding worn or damaged equipment.
Uso Previsto:	Reconstruye carcasas de bombas gastadas y platos de succión; repara placas tubulares, intercambiadores de calor y otros equipos de circulación de agua. Repara conductos usados y tolvas; repara y reconstruye válvulas mariposa y de compuertas.
Características del Producto	Excelente resistencia química Excelente resistencia a la corrosión, cavitación y erosión Masilla no desprendible, pasta cremosa
Limitaciones:	Ninguna

La Ficha Técnica debe ser considerada representativa o únicamente típica y no debería ser usada para fines de especificación.

Curado 7 días @ 75° F		PRUEBAS REALIZADAS
Resistencia al Corte por Adhesión	2,000 psi	Resistencia al Corte por Adhesión ASTM D 1002
Coef. de Expansión Térmica	23.8 [(in)(in) x °F]x10(-6)	Contracción después de Curado ASTM D 2566
Color	Azul Oscuro	Tensión Dieléctrica, volts/mil ASTM D 149
Resistencia a la Compresión	12,700 psi	Constante Dieléctrica ASTM D 150
Cobertura/lb	66 sq.in./lb.@1/4"	Resistencia a la Compresión ASTM D 695
Dureza de Curado	86D	Dureza Curada de Orilla D ASTM D 2240
Contracción después de Curado	0.0020 in./in.	Coef. de Expansión Térmica ASTM D 696
Constante Dieléctrica	4.1 @ 1 MHz	Resistencia a la Flexión ASTM D 790
Tensión Dieléctrica	370 volts/mils	Conductividad Térmica ASTM C 177
Resistencia a la Flexión	6,475 psi	
Tiempo de Curado	16 hrs	
Razón de Mezcla por Volumen	4.3:1	
Razón de Mezcla por Peso	7:1	
Viscosidad de la Mezcla	Masilla	
Vida Útil @ 75F	25 min.	
Tiempo de Recapa	2-4 hrs	
Sólidos por Volumen	100	
Gravedad Específica	1.69 gm/cc	
Volumen Específico	16.4 in.(3)/lb.	
Resistencia a la Temperatura	Húmedo: 150°F; Seco: 350°F	
Conductividad Térmica	1.88 [cal/sec °C cm]x10(3)	

- Preparación de la Superficie**
1. Limpiar a fondo la superficie con Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todo el aceite, la grasa y la suciedad.
 2. Granular el área de la superficie de la explosión con una malla de 8-40, o triturar con una rueda gruesa o una almohadilla de disco abrasiva, para crear una mayor área de superficie para una mejor adhesión (Precaución: una almohadilla de disco abrasiva solo se puede usar siempre que se revele el metal blanco). El perfil deseado es de 3 a 5 millas, incluidos los bordes definidos (no el epóxico de "borde de pluma").
- Nota: Para metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, el área de granallado y el agua a alta presión destruyen el área, luego déjelo durante la noche para permitir que las sales del metal "suden" hacia la superficie. Repita la voladura para "sudar" todas las sales solubles. Realice una prueba de contaminación de cloruro para determinar el contenido de sal soluble (no debe ser más de 40 ppm).
3. Limpiar la superficie nuevamente con Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todo rastro de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado.
 4. Reparar la superficie lo antes posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.

CONDICIONES DE TRABAJO: La temperatura ideal de aplicación es de 55°F a 90°F. En condiciones de trabajo en frío, calentar directamente el área de reparación a 100-110 °F antes de aplicar el epoxi y mantener a esta temperatura durante el curado del producto para secar la humedad, la contaminación o los solventes, así como para lograr las propiedades de máximo rendimiento.

Instrucciones de Mezcla:

---- Se recomienda encarecidamente que se mezclen unidades completas, ya que las proporciones se miden previamente. ----

1. Añadir el endurecedor a la resina.
2. Mezcle bien con un destornillador o una herramienta similar (raspe el material de los lados y el fondo del recipiente) hasta obtener una consistencia uniforme y sin rayas.

TAMAÑOS INTERMEDIOS (unidades de 1,2,3 lb.): Coloque la resina y el endurecedor en una superficie plana y desechable, como cartón, madera contrachapada o lámina de plástico. Use una llana o una herramienta de hoja ancha para mezclar el material como en el Paso 2 anterior.

TAMAÑOS GRANDES: (cubetas de 25 lb., 30 lb., 50 lb.): Use una paleta mezcladora en forma de T o un Jiffy Mixer modelo ES tipo hélice en un taladro eléctrico. Doble completamente la masilla moviendo vigorosamente la paleta / hélice hacia arriba y hacia abajo hasta obtener una mezcla homogénea de resina y endurecedor.

Instrucciones de Aplicación:

Extienda el material mezclado en el área de reparación y trabaje firmemente en el sustrato para garantizar el máximo contacto con la superficie. Ceramic Repair Putty se cura completamente en 16 horas, momento en el cual se puede mecanizar, taladrar o pintar.

PARA RECORTAR GRANDES ESPACIOS O AGUJEROS

Coloque una lámina de fibra de vidrio, metal expandido o sujetadores mecánicos entre el área de reparación y el Ceramic Repair Putty antes de la aplicación.

PARA APLICACIONES DE SUPERFICIE VERTICAL

Ceramic Repair Putty se puede aplicar con llana de hasta 1/2" de espesor sin hundirse. La inmersión química es posible después de 24 horas.

PARA APLICACIONES DE ± 70°F

La aplicación de epoxi a temperaturas inferiores a 70°F alarga los tiempos de curado funcional y de vida útil. Por el contrario, la aplicación por encima de 70°F acorta el curado funcional y la vida útil.

Almacenamiento:

Almacenar a temperatura ambiente, 70°F.

Cumplimientos

Califica según MIL-PRF-24176C, reemplaza a DOD-C-21476B SH, aprobación ABS tipo 1 American Bureau of Shipping).

Resistencia Química:

La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (inmersión de 30 días) a 75°F

1,1,1-Tricloroetano	Excelente	Nítrico 50%	Pobre
Sulfato de Aluminio 10%	Excelente	Fosfórico 10%	Muy Bueno
Benceno	Excelente	Hidróxido de Potasio 40%	Excelente
Solvente Clorinado	Excelente	Hidróxido de Sodio 10%	Excelente
Gasolina (Sin Plomo)	Excelente	Hidróxido de Sodio 50%	Excelente
Clorhídrico 10%	Excelente	Sulfúrico 10%	Muy Bueno
Queroseno	Excelente	Sulfúrico 50%	Justo
Mineral Spirits	Excelente	Tolueno 40%	Excelente

Precauciones:

Por favor consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) correspondiente antes de usar este producto.

Para asistencia técnica, por favor llamar al 1-855-489-7262

SOLO PARA USO INDUSTRIAL**Garantía:**

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material defectuoso. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Responsabilidad:

Toda la información en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está diseñada para propósitos de diseño. ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo con respecto a estos datos.

Información de la Orden:

11770 3 lb.