

Flexane® Accelerator/Flex-Add™ Flexibilizer

Descripción: Flexane® Accelerator (#15990) es un aditivo para los productos Flexane 80 y Flexane 94 que acorta el tiempo de curado. También ayuda a Flexane a curarse en temperaturas tan bajas como 32°F (0°C).

Flex-Add™ (#15940) Flexibilizer es un agente suavizante que se usa con Flexane® 80 Liquid para producir un caucho más flexible con un durómetro por debajo de 80 Shore A.

Uso Previsto: Acelerador (#15990): para reducir el tiempo de curado de cualquier producto Flexane en un 50% y para mantener el programa de curado cuando se usa Flex-Add.

Flex-Add: (Haga coincidir la Dureza Shore A del rollo de caucho existente, la parte personalizada o el área de reparación).

Características del Producto Produce mayor flexibilidad para un manejo más sencillo.

Limitaciones: Ninguna

Propiedades Físicas Típicas: La Ficha Técnica debe ser considerada representativa o únicamente típica y no debería ser usada para fines de especificación.

Curado 7 días @ 75° F	2oz.	4oz.	6oz.	8oz.
Cantidades Flex-Add				
Durómetro Shore A (7 días)	75	68	64	60
Cura Definitiva Shore A (30 días a 75°F)	78	70	66	62
Incremento de Volumen%	12	23	35	47

Preparación de la Superficie: Para SUPERFICIES METÁLICAS, limpie completamente el área que se va a reparar, reconstruir o cubrir con Devcon® Cleaner Blend 300. Elimine el aceite, la grasa o la suciedad. Desbaste la superficie con un disco grueso o con una almohadilla de disco abrasiva. Para imprimir esta superficie, aplique una capa de Devcon FL-10 Primer y deje secar sin pegajosidad durante 5 a 15 minutos. Si la superficie metálica requiere una resistencia máxima al desgarro o está expuesta a la humedad, o si está sumergida en agua, use Devcon® FL-10 y Devcon® FL-20 Primer.

Para SUPERFICIES DE CAUCHO, limpie bien el área con una almohadilla abrasiva y Devcon® Cleaner Blend 300. La superficie también se puede desbastar con una muela abrasiva para que quede gruesa y libre de aceite y suciedad que pueda obstruir los "poros" del caucho. Limpie o raspe la superficie con Cleaner Blend 300 hasta que el paño ya no recoja el color de la goma. El caucho debe aparecer nuevo o más profundo en color. Para imprimir esta superficie, aplique una capa de Devcon® FL-20 Primer y deje secar sin pegajosidad durante 15 a 20 minutos. Utilice Devcon®FL-40 Primer sobre superficies de goma "difíciles de unir", ya que esto proporciona la máxima resistencia al pelado. Múltiples capas pueden ser necesarias para superficies de goma porosas.

Instrucciones de Mezcla: Para una ADHESIÓN MÁXIMA, haga un chorro de arena de la superficie con un abrasivo angular hasta que se alcance un perfil de profundidad mínima de 2-3 mils. Especificación de acabado explosivo a casi blanco SSPC-SP5 (Consejo de pintura de estructura de acero). Imprima la superficie inmediatamente después del arenado para evitar la oxidación.

FLEX-ADD (Para bajar el durómetro Flexane):
 1. Complete Flexane 80 instrucciones de mezcla
 2. Agregue la cantidad apropiada de Flex-Add en 2 oz. Incrementos (vea la tabla en la sección de Instrucciones de la Aplicación de esta Ficha Técnica).

FLEXANE ACCELERATOR (Para aumentar la velocidad de curado):
 1. Mezclar de acuerdo con las instrucciones de mezcla del producto Flexane.
 2. Agregue el Flexane Accelerator (2 gm = 1/2 tsp.) Al producto mezclado. (Consulte la tabla que se encuentra en Instrucciones de aplicación de esta ficha técnica para conocer la velocidad de curado deseada).
 3. Mezclar bien durante dos minutos.

Instrucciones de Aplicación: Flexibilizer Flex-Add (#15940), permite que Flexane 80 Liquid produzca un durómetro por debajo de 80A. Esto permite la mezcla personalizada de uretanos para requisitos de aplicación específicos. Mezclar bien durante dos minutos. La tabla a continuación muestra varias cantidades de Flex-Add utilizadas con 1 libra de Flexane y los durómetros resultantes. (Consulte Flexane® 80 Liquid TDS para obtener información sobre la aplicación).

Flex-Add	2oz.	4oz.	6oz.	8oz.	10oz.	12oz.	14oz.	16oz.
Durómetro	78	70	66	62	58	54	50	46

Flexane Accelerator(#15990) se usa para aumentar la velocidad de curado de Flexane a temperaturas tan bajas como 32°F. Media cucharadita (2gms) de Accelerator reduce el tiempo de curado de 1 libra de Flexane en un 50% (consulte la tabla a continuación). Utilice 2 cucharaditas. o menos de Accelerator por cada 1 libra de Flexane. (Consulte Flexane 80/94 TDS para obtener más información sobre la aplicación).

Accelerator/1 lb. Flexane	0	2gm	4gm
Tiempo de trabajo @ 75°F (min.)	30	20	10
Tiempo de trabajo @ 40°F (min.)	80	40	30
100% de curado en días @ 75°F	7	5	3

Almacenamiento: Almacenar a temperatura ambiente, 70°F.

Cumplimientos Ninguno

Resistencia Química: *La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (inmersión de 30 días) a 75°F)*

Precauciones: Por favor consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) correspondiente antes de usar este producto.

Para asistencia técnica, por favor llamar al 1-855-489-7262

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

Garantía: ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material defectuoso. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Responsabilidad: Toda la información en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está diseñada para propósitos de diseño. ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo con respecto a estos datos.

Información de la Orden: 15990 12 oz.
15940 8 oz.