



## 2 Ton® Epoxy

<b>Descripción:</b>	Adhesivo transparente extremadamente fuerte, de curado medio, resistente al agua que se autonivelará después de la aplicación.
<b>Uso Previsto:</b>	Unir piezas en un entorno estructural o encapsular componentes y conjuntos electrónicos.
<b>Características del Producto</b>	<b>Cura sin encogerse</b> <b>Cura a temperatura ambiente</b> <b>Buena resistencia al impacto</b> <b>Produce una unión fuerte y rígida sobre metal, cerámica, madera, concreto, vidrio o combinaciones</b>
<b>Limitaciones:</b>	Almacene entre 55° y 75 F para obtener resultados óptimos. Mantener de congelación.

**Propiedades Físicas Típicas:** *La Ficha Técnica debe ser considerada representativa o únicamente típica y no debería ser usada para fines de especificación.*

### Curado 7 días @ 75° F

<b>Resistencia al Corte de Regazo por Adhesión [GBS]</b>	<b>2,250 psi @ 0.010" línea de unión</b>
<b>Color (Mixto)</b>	<b>Claro</b>
<b>Fuerza Compresiva</b>	<b>11,000 psi</b>
<b>Resistencia Dieléctrica</b>	<b>600 volts/mil</b>
<b>Relleno</b>	<b>Bueno</b>
<b>Resistencia al Impacto</b>	<b>6.5 ft.-lb./in.(2)</b>
<b>Temperatura de Servicio</b>	<b>Seco, -40°F a 200°F</b>
<b>Dureza de la Orilla</b>	<b>83 Shore D</b>
<b>Sólidos por Volumen</b>	<b>100</b>
<b>Volumen Específico</b>	<b>25.2 in.(3)/lb.</b>
<b>Elongación a la Tracción</b>	<b>1%</b>
<b>Tpeel</b>	<b>2-3 pli</b>

### Sin Curar

<b>Tiempo de Fijación</b>	<b>30-35 min. @ 72°F</b>
<b>Cura Total</b>	<b>16 hrs.</b>
<b>Cura Funcional</b>	<b>2 hrs. @ 72°F</b>
<b>Razón de Mezcla por Volumen</b>	<b>1:1 Resina/Endurecedor</b>
<b>Razón de Mezcla por Peso</b>	<b>1.2:1 Resin/Endurecedor</b>
<b>Densidad de la Mezcla</b>	<b>9.17 lbs/gal.: 1.10 gm/cc</b>
<b>Viscosidad de la Mezcla</b>	<b>8,000 cps</b>
<b>Tiempo de Trabajo</b>	<b>8-12 min. (28 gm @ 72°F)</b>

### PRUEBAS REALIZADAS

Conductividad Térmica ASTM C 177
Resistencia Dieléctrica, volts/mil ASTM D 149
Fuerza Compresiva ASTM D 695
Dureza Curada de Orilla D ASTM D 2240
Resistencia al Corte por Adhesión ASTM D 1002

**Preparación de la Superficie** Limpie la superficie limpiando con solvente cualquier depósito de grasa pesada, aceite, suciedad u otros contaminantes. La superficie también se puede limpiar con equipos de limpieza industrial, como desengrasantes en fase de vapor o baños acuosos calientes. Si trabaja con metal, raspe o raspe la superficie para aumentar significativamente el área de unión microscópica y aumentar la resistencia de la unión.

**Instrucciones de Mezcla:** --- La mezcla homogénea adecuada de resina y endurecedor es esencial para el curado y el desarrollo de las resistencias indicadas. ---

#### 25 ML DEV-TUBE

1. Exprima el material en un recipiente pequeño del tamaño de un cenicero.
2. Con la varilla mezcladora incluida en el mango del tubo Dev, mezcle vigorosamente los componentes durante un (1) minuto.
3. Aplicar inmediatamente sobre el sustrato.

#### CARTUCHOS 50 ML / 400ML / 490 ML

1. Acople el cartucho a los sistemas dispensadores neumáticos o manuales Mark V™ [50 ml] de 400 ml.
2. Abrir la punta.
3. Grabe el cartucho exprimiendo un poco de material hasta que ambos lados estén uniformes (asegura que no haya burbujas de aire durante la mezcla).
4. Acople la boquilla de mezcla al extremo del cartucho.
5. Aplicar sobre sustrato.

**Instrucciones de Aplicación:**

1. Aplique el epoxi mezclado directamente sobre una superficie en una película uniforme o como un cordón.
2. Ensamble con la parte de acoplamiento dentro del tiempo de trabajo recomendado.
3. Aplique una presión firme entre las partes en contacto para asegurar un buen contacto adhesivo; un filete pequeño de epoxi debe salir por los bordes para mostrar un espacio de relleno adecuado. El grosor mínimo recomendado del hueco es de 0.005".

Para agujeros muy grandes:

1. Aplicar epoxi a ambas superficies.
2. Extiéndalo para cubrir toda el área O haga un patrón de cuentas para permitir el flujo a través de la junta

Deje que los ensamblados adheridos representen el tiempo de curado funcional recomendado antes de la manipulación.

**CAPACIDADES:**

Puede soportar fuerzas de procesamiento  
No la deje caer, no golpee la carga ni la cargue demasiado

La fuerza de adhesión completa se alcanza en 16 horas.

**Almacenamiento:**

Guardar en un lugar fresco y seco.

**Cumplimientos**

Ninguno

**Resistencia Química:**

*La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (inmersión de 30 días) a 75°F)*

Acético (Diluido) 10%	Pobre	Clorhídrico 10%	Pobre
Acetona	Justo	Isopropanol	Pobre
Amoniaco	Muy Bueno	Kerosene	Excelente
Aceite de Maíz	Excelente	Metil Etil Cetona	Pobre
Aceite de Corte	Excelente	Mineral Spirits	Excelente
Etanol	Pobre	Aceite de Motor	Excelente
Gasolina (Sin Plomo)	Pobre	Hidróxido de Sodio al 10%	Muy Bueno
Glicoles / Anticongelante	Excelente	Sulfúrico 10%	Pobre

**Precauciones:**

Por favor consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) correspondiente antes de usar este producto.

**Para asistencia técnica, por favor llamar al 1-855-489-7262**

**SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

**Garantía:**

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material defectuoso. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

**Responsabilidad:**

Toda la información en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está diseñada para propósitos de diseño. ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo con respecto a estos datos.

**Información de la Orden:**

**14355 Cartucho de 400 ml**  
**14310 25 ml Dev-Tube™**  
**14360 9 lb.**  
**14260 Cartucho de 50 ml**