



## 5 Minute® Epoxy

<b>Descripción:</b>	Adhesivo / encapsulante de uso general de curado rápido.
<b>Uso Previsto:</b>	Une metales, telas, cerámica, vidrio, madera y concreto (en combinaciones)
<b>Características del Producto</b>	<b>100% reactivo, sin solventes</b> <b>Buena resistencia a los solventes</b> <b>Adhiere metales, telas, madera y concreto</b>
<b>Limitaciones:</b>	Ninguna

**Propiedades Físicas Típicas:** *La Ficha Técnica debe ser considerada representativa o únicamente típica y no debería ser usada para fines de especificación.*

### Curado 7 días @ 75° F

<b>Resistencia al Corte de Regazo por Adhesión [GBS]</b>	<b>1,900 psi @ 0.005" línea de unión</b>
<b>Resistencia Dieléctrica</b>	<b>490 volts/mils</b>
<b>Relleno</b>	<b>Bueno</b>
<b>Resistencia al Impacto</b>	<b>5.5 ft.lb./in.(2)</b>
<b>Temperatura de Servicio</b>	<b>Seco, -40°F a 200°F</b>
<b>Dureza de la Orilla</b>	<b>85 Orilla D</b>
<b>Sólidos por Volumen</b>	<b>100</b>
<b>Volumen Específico</b>	<b>25.1 in.[3]/lb.</b>
<b>Elongación a la Tracción</b>	<b>1%</b>
<b>Tpeel</b>	<b>2-3 pli</b>

### PRUEBAS REALIZADAS

Resistencia al Corte por Adhesión ASTM D 1002  
Resistencia Dieléctrica, volts/mil ASTM D 149  
Dureza Curada de Orilla D ASTM D 2240  
Densidad Curada ASTM D 792

### Sin Curar

<b>Color</b>	<b>Ámbar Claro</b>
<b>Tiempo de Fijación</b>	<b>10 - 15 min. @ 72°F</b>
<b>Cura Total</b>	<b>12 hr. @ 72°F</b>
<b>Cura Funcional</b>	<b>3/4 - 1hr.@72°F</b>
<b>Razón de Mezcla por Volumen</b>	<b>1:1</b>
<b>Razón de Mezcla por Peso</b>	<b>1:1</b>
<b>Densidad de la Mezcla</b>	<b>9.17 lbs./gal.: 1.10 gm/cc</b>
<b>Viscosidad de la Mezcla</b>	<b>10,000 cps</b>
<b>Tiempo de Trabajo</b>	<b>3-6 min. (28 gm @ 72°F)</b>

**Preparación de la Superficie** Limpie la superficie limpiando con solvente cualquier depósito de grasa pesada, aceite, suciedad u otros contaminantes. La superficie también se puede limpiar con equipos de limpieza industrial, como desengrasantes en fase de vapor o baños acuosos calientes. Si trabaja con metal, raspe o raspe la superficie para aumentar significativamente el área de unión microscópica y aumentar la resistencia de la unión.

**Instrucciones de Mezcla:** --- La mezcla homogénea adecuada de resina y endurecedor es esencial para el curado y el desarrollo de las resistencias indicadas. ---

#### 25 ML DEV-TUBE

1. Exprima el material en un recipiente pequeño del tamaño de un cenicero.
2. Con la varilla mezcladora incluida en el mango del tubo Dev, mezcle vigorosamente los componentes durante un (1) minuto.
3. Aplicar inmediatamente sobre el sustrato.

#### CARTUCHOS 50 ML / 400ML / 490 ML

1. Acople el cartucho a los sistemas dispensadores neumáticos o manuales Mark V™ [50 ml] de 400 ml.
2. Abrir la punta.
3. Grabe el cartucho exprimiendo un poco de material hasta que ambos lados estén uniformes (asegura que no haya burbujas de aire durante la mezcla).
4. Acople la boquilla de mezcla al extremo del cartucho.
5. Aplicar sobre sustrato.

**Instrucciones de Aplicación:**

1. Aplique el epoxi mezclado directamente sobre una superficie en una película uniforme o como un cordón.
2. Ensamble con la parte de acoplamiento dentro del tiempo de trabajo recomendado.
3. Aplique una presión firme entre las partes en contacto para minimizar cualquier espacio y asegurar un buen contacto (un filete pequeño de epoxi debe salir por los bordes para mostrar el relleno adecuado).

Para agujeros muy grandes:

1. Aplicar epoxi a ambas superficies.
2. Extiéndalo para cubrir toda el área O haga un patrón de cuentas para permitir el flujo a través de la junta.

Deje que los ensamblados adheridos representen el tiempo de curado funcional recomendado antes de la manipulación.

**CAPACIDADES:**

Puede soportar fuerzas de procesamiento

No la deje caer, no golpee la carga ni la cargue demasiado

La fuerza de adhesión completa se alcanza en 16 horas.

**Almacenamiento:**

Guardar en un lugar fresco y seco.

**Cumplimientos**

Ninguno

**Resistencia Química:**

*La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (inmersión de 30 días) a 75°F)*

Acético (Diluido) 10%	Pobre	Clorhídrico 10%	Pobre
Acetona	Pobre	Isopropanol	Pobre
Amoniaco	Pobre	Kerosene	Excelente
Aceite de Maíz	Excelente	Metil Etil Cetona	Pobre
Aceite de Corte	Excelente	Mineral Spirits	Excelente
Etanol	Pobre	Aceite de Motor	Excelente
Gasolina (Sin Plomo)	Pobre	Hidróxido de Sodio al 10%	Pobre
Glicoles / Anticongelante	Justo	Sulfúrico 10%	Pobre

**Precauciones:**

Por favor consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) correspondiente antes de usar este producto.

**Para asistencia técnica, por favor llamar al 1-855-489-7262**

**SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

**Garantía:**

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material defectuoso. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

**Responsabilidad:**

Toda la información en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está diseñada para propósitos de diseño. ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo con respecto a estos datos.

**Información de la Orden:**

14210 2.5 oz.  
14630 9 lb.  
DA051 Cartucho de 400 ml  
14250 Dev-Tube™ 25 ml  
14270 Cartucho de 50 ml  
14200 15 oz.