

Underwater Repair Putty (UW)

Descripción: Hace reparaciones (efectivas) de metal, concreto, superficies de madera en ambientes húmedos y secos.

Uso Previsto: Reparación y remontaje de tuberías, válvulas, bombas y tanques. Reparación de recipientes y tuberías de concreto en ambientes húmedos. Este producto se adhiere a una superficie húmeda o mojada.

Características del Producto
Se adhiere a aluminio, concreto y muchos otros metales
Fianzas a metales ferrosos y no ferrosos
No se oxida
Se adhiere a superficies mojadas
Adhesivos, parches, y sellos metálicos
Sin flacidez

Propiedades Físicas Típicas: *La Ficha Técnica debe ser considerada representativa o únicamente típica y no debería ser usada para fines de especificación.*

Curado 7 días @ 75° F

Resistencia al Corte por Adhesión	2,685 psi
Coef. de Expansión Térmica	18 [(in.) / (in. x °F)]x10(3)
Color	Gris
Resistencia a la Compresión	5,625 psi
Cobertura/lb	68 sq.in./lb. @1/4"
Dureza de Curado	82 Shore D
Contracción después de Curado	0.0020 in./in.
Constante Dieléctrica	8.6
Tensión Dieléctrica	150 volts/mil
Resistencia a la Flexión	4,990 psi
Cura Funcional	24 hrs
Razón de Mezcla por Volumen	1:1
Razón de Mezcla por Peso	1.4:1
Viscosidad de la Mezcla	Masilla
Módulo de Elasticidad	7.5 psi x 10(5)
Vida Útil @ 75F	45 min.
Tiempo de Recapa	10 - 12 hrs
Sólidos por Volumen	100
Gravedad Específica	1.4 gm/cc(2)
Volumen Específico	17 in.(3)/lb.
Resistencia a la Temperatura	Húmedo: 120°F; Seco: 250°F

PRUEBAS REALIZADAS

Resistencia al Corte por Adhesión ASTM D 1002
 Resistencia a la Compresión ASTM D 695
 Contracción después de Curado ASTM D 2566
 Dureza Curada de Orilla D ASTM D 2240
 Resistencia a la Flexión ASTM D 790

Preparación de la Superficie

1. Limpiar a fondo la superficie con Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todo el aceite, la grasa y la suciedad.
2. Granular el área de la superficie de la explosión con una malla de 8-40, o triturar con una rueda gruesa o una almohadilla de disco abrasiva, para crear una mayor área de superficie para una mejor adhesión (Precaución: una almohadilla de disco abrasiva solo se puede usar siempre que se revele el metal blanco). El perfil deseado es de 3 a 5 millas, incluidos los bordes definidos (no el epóxico de "borde de pluma").

Nota: Para metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, el área de granallado y el agua a alta presión destruyen el área, luego déjelo durante la noche para permitir que las sales del metal "suden" hacia la superficie. Repita la voladura para "sudar" todas las sales solubles. Realice una prueba de contaminación de cloruro para determinar el contenido de sal soluble (no debe ser más de 40 ppm).

3. Limpiar la superficie nuevamente con Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todo rastro de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado.
4. Reparar la superficie lo antes posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.

CONDICIONES DE TRABAJO: La temperatura ideal de aplicación es de 55°F a 90°F. En condiciones de trabajo en frío, calentar directamente el área de reparación a 100-110 °F antes de aplicar el epoxi y mantener a esta temperatura durante el curado del producto para secar la humedad, la contaminación o los solventes, así como para lograr las propiedades de máximo rendimiento.

Instrucciones de Mezcla:

---- Se recomienda encarecidamente que se mezclen unidades completas, ya que las proporciones se miden previamente. ----

1. Añadir el endurecedor a la resina.
2. Mezcle bien con un destornillador o una herramienta similar (raspe el material de los lados y el fondo del recipiente) hasta obtener una consistencia uniforme y sin rayas.

TAMAÑOS INTERMEDIOS (unidades de 1,2,3 lb.): Coloque la resina y el endurecedor en una superficie plana y desechable, como cartón, madera contrachapada o lámina de plástico. Use una llana o una herramienta de hoja ancha para mezclar el material como en el Paso 2 anterior.

TAMAÑOS GRANDES: (cubetas de 25 lb., 30 lb., 50 lb.): Use una paleta mezcladora en forma de T o un Jiffy Mixer modelo ES tipo hélice en un taladro eléctrico. Doble completamente la masilla moviendo vigorosamente la paleta / hélice hacia arriba y hacia abajo hasta obtener una mezcla homogénea de resina y endurecedor.

Instrucciones de Aplicación:

Extienda el material mezclado en el área de reparación y trabaje firmemente en el sustrato para garantizar el máximo contacto con la superficie. Underwater Repair Putty se cura por completo en 24 horas, momento en el cual se puede mecanizar, perforar o pintar

PARA MAXIMAS PROPIEDADES FISICAS

Cure a temperatura ambiente durante 2.5 horas, luego cure con calor durante 4 horas @ 200°F.

PARA APLICACIONES DE ± 70°F

La aplicación de epoxi a temperaturas inferiores a 70°F alarga los tiempos de curado funcional y de vida útil. Por el contrario, la aplicación por encima de 70°F acorta el curado funcional y la vida útil.

Para reparaciones bajo el agua o sumergidas, considere lo siguiente:

- Retire toda la suciedad, las lapas, la pintura desconchada y las algas / algas del sustrato.
- Limpie el área con un paño limpio para eliminar cualquier película de la superficie. Obviamente, no se puede desengrasar bajo el agua, pero limpiar y girar un paño limpio a menudo eliminará cualquier película de la superficie.
- Abraze la superficie si es posible. (Use medios mecánicos o un archivo para lograr).
- La oxidación se puede eliminar por medios mecánicos, como agua, granallado o por medios químicos.
- Realice la reparación lo antes posible para evitar la contaminación de la superficie.

Almacenar a temperatura ambiente, 70°F.

Almacenamiento:**Cumplimientos**

Ninguno

Resistencia Química:

La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (inmersión de 30 días) a 75°F)

Amoniaco	Muy Bueno
Solvente Clorado	Pobre
Clorhidrico 10%	Justo
Kerosene	Muy Bueno
Metanol	Pobre
Hidróxido de Sodio al 10%	Muy Bueno
Sulfúrico 10%	Justo
Tolueno	Muy Bueno

Precauciones:

Por favor consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) correspondiente antes de usar este producto.

Para asistencia técnica, por favor llamar al 1-855-489-7262

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

Garantía:

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material defectuoso. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Responsabilidad:

Toda la información en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está diseñada para propósitos de diseño. ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo con respecto a estos datos.

Información de la Orden:

11800 1 lb. kit