

Zip Patch

Descripción:	Un sistema de parches de ajuste rápido para realizar reparaciones de campo permanentes e impermeables.																																																														
Uso Previsto:	Parches de tuberías de PVC / ABS, tanques, recipientes y contenedores. Reparando todos los sustratos con una curación funcional de 1 hora.																																																														
Características del Producto	<p>Tecnología de bajo olor Curado a temperatura ambiente Fórmula anti-flacidez Adhesivos sustratos disimulares. Preparación de la superficie mínima Fuerte adherencia</p>																																																														
Propiedades Físicas Típicas:	<p><i>La Ficha Técnica debe ser considerada representativa o únicamente típica y no debería ser usada para fines de especificación.</i></p> <p>Curado 7 días @ 75° F</p> <table border="0"> <tr> <td>Resistencia al Corte de Regazo por Adhesión (AL)</td> <td>2,400 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistencia al Corte de Regazo por Adhesión (ABS, PVC)</td> <td>1,200 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Coef. de Expansión Térmica</td> <td>64 x 10(-5) in./in.[73°F to 194°F]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Contracción después de Curado</td> <td>0.0010 in/in</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tensión Dieléctrica</td> <td>250 volts/mils</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la Flexión</td> <td>19,000 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistencia al Impacto</td> <td>30 ft.lbs./in.(2)</td> <td rowspan="2">PRUEBAS REALIZADAS</td> </tr> <tr> <td>Fuerza de la Cáscara (GBS)</td> <td>35 pli</td> </tr> <tr> <td>Vida Útil</td> <td>5 min</td> <td>Resistencia al Impacto ASTM D 950</td> </tr> <tr> <td>Dureza de la Orilla</td> <td>70 Shore D</td> <td>Resistencia a la Tracción (Epoxis) ASTM D638</td> </tr> <tr> <td>Sólidos por Volumen</td> <td>100</td> <td>Resistencia T-Peel ASTM D 1876</td> </tr> <tr> <td>Elongación a la Tracción</td> <td>15-25%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Módulo de Tracción</td> <td>192,000 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la Tracción</td> <td>10,000 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tpeel</td> <td>35 pli</td> <td></td> </tr> </table> <p>Sin Curar</p> <table border="0"> <tr> <td>Grosor Promedio</td> <td>1 capa: 0.075 in.</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Marrón</td> </tr> <tr> <td>Cobertura / lb</td> <td>Parche de 4"x9"</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de Fijación</td> <td>1 hr.</td> </tr> <tr> <td>Punto de Inflamación</td> <td>300°F</td> </tr> <tr> <td>Cura Total</td> <td>4 hrs.</td> </tr> <tr> <td>Cura Funcional</td> <td>1 hr.</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad Mixta</td> <td>17,000 cps</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de Servicio</td> <td>200°F</td> </tr> </table>	Resistencia al Corte de Regazo por Adhesión (AL)	2,400 psi		Resistencia al Corte de Regazo por Adhesión (ABS, PVC)	1,200 psi		Coef. de Expansión Térmica	64 x 10(-5) in./in.[73°F to 194°F]		Contracción después de Curado	0.0010 in/in		Tensión Dieléctrica	250 volts/mils		Resistencia a la Flexión	19,000 psi		Resistencia al Impacto	30 ft.lbs./in.(2)	PRUEBAS REALIZADAS	Fuerza de la Cáscara (GBS)	35 pli	Vida Útil	5 min	Resistencia al Impacto ASTM D 950	Dureza de la Orilla	70 Shore D	Resistencia a la Tracción (Epoxis) ASTM D638	Sólidos por Volumen	100	Resistencia T-Peel ASTM D 1876	Elongación a la Tracción	15-25%		Módulo de Tracción	192,000 psi		Resistencia a la Tracción	10,000 psi		Tpeel	35 pli		Grosor Promedio	1 capa: 0.075 in.	Color	Marrón	Cobertura / lb	Parche de 4"x9"	Tiempo de Fijación	1 hr.	Punto de Inflamación	300°F	Cura Total	4 hrs.	Cura Funcional	1 hr.	Viscosidad Mixta	17,000 cps	Temperatura de Servicio	200°F
Resistencia al Corte de Regazo por Adhesión (AL)	2,400 psi																																																														
Resistencia al Corte de Regazo por Adhesión (ABS, PVC)	1,200 psi																																																														
Coef. de Expansión Térmica	64 x 10(-5) in./in.[73°F to 194°F]																																																														
Contracción después de Curado	0.0010 in/in																																																														
Tensión Dieléctrica	250 volts/mils																																																														
Resistencia a la Flexión	19,000 psi																																																														
Resistencia al Impacto	30 ft.lbs./in.(2)	PRUEBAS REALIZADAS																																																													
Fuerza de la Cáscara (GBS)	35 pli																																																														
Vida Útil	5 min	Resistencia al Impacto ASTM D 950																																																													
Dureza de la Orilla	70 Shore D	Resistencia a la Tracción (Epoxis) ASTM D638																																																													
Sólidos por Volumen	100	Resistencia T-Peel ASTM D 1876																																																													
Elongación a la Tracción	15-25%																																																														
Módulo de Tracción	192,000 psi																																																														
Resistencia a la Tracción	10,000 psi																																																														
Tpeel	35 pli																																																														
Grosor Promedio	1 capa: 0.075 in.																																																														
Color	Marrón																																																														
Cobertura / lb	Parche de 4"x9"																																																														
Tiempo de Fijación	1 hr.																																																														
Punto de Inflamación	300°F																																																														
Cura Total	4 hrs.																																																														
Cura Funcional	1 hr.																																																														
Viscosidad Mixta	17,000 cps																																																														
Temperatura de Servicio	200°F																																																														
Preparación de la Superficie	Limpie la superficie limpiando con solvente cualquier depósito de grasa pesada, aceite, suciedad u otros contaminantes. La superficie también se puede limpiar con equipos de limpieza industrial, como desengrasantes en fase de vapor o baños acuosos calientes. Si trabaja con metal, raspe o raspe la superficie para aumentar significativamente el área de unión microscópica y optimizar la resistencia de la unión.																																																														
Instrucciones de Mezcla:	<p>La mezcla no es aplicable a este producto. Este es un sistema de imprimación utilizado para aumentar la adherencia a su sustrato. Siga las instrucciones en el paquete para obtener los mejores resultados.</p> <p>Zip Patch requiere una preparación mínima de la superficie. Sin embargo, para una adhesión máxima, la superficie de reparación debe ser rugosa y debe limpiarse con solvente. Al hacer reparaciones a las tuberías, apague la presión. En los tanques, la presión debe aliviarse bajando el nivel del líquido.</p>																																																														
Instrucciones de Aplicación:	<p>Aplique solo en áreas bien ventiladas. El kit Zip Patch contiene todo lo necesario para realizar reparaciones de emergencia rápidas y permanentes. Primero, retire con cuidado un lado de la bolsa de aluminio. Luego rocíe la superficie expuesta del parche ligeramente, pero completamente, (incluyendo las esquinas) con el activador. La activación adecuada se indica cuando el parche se vuelve de color más oscuro.</p>																																																														
<p>ITW Performance Polymers, 30 Endicott Street, Danvers, MA 01923 Tel:(855) 489-7262 ITWPerformancePolymers.com Traducido por Tecnimport S.A Calle las Violetas 350 - Ate 15022 - Lima-Perú (511) 4342842 / 4377344 www.tecnimport.com.pe</p>																																																															

Presione el parche activado sobre el área de reparación y retire con cuidado la lámina restante. Use el aplicador de plástico provisto en el kit para eliminar el aire atrapado alisando suavemente el parche desde el centro hacia los bordes exteriores. Complete la activación del adhesivo rociando toda la superficie del parche expuesto.

Almacenamiento: Almacenar entre 55°F y 75°F. El almacenamiento continuo por encima de los 75°F reduce la vida útil de los materiales. La exposición prolongada a más de 100°F disminuye rápidamente la reactividad del producto y debe evitarse. La vida útil se puede extender por refrigeración entre 45°F y 55°F. **NO CONGELAR.**

Cumplimientos: Ninguno

Resistencia Química: *La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (inmersión de 30 días) a 75°F)*

Aceite de Corte	Excelente
Gasolina (Sin Plomo)	Muy Bueno
Glicoles / Anticongelante	Muy Bueno

Precauciones: Por favor consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) correspondiente antes de usar este producto.

Para asistencia técnica, por favor llamar al 1-855-489-7262

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

Garantía: ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material defectuoso. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Responsabilidad: Toda la información en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está diseñada para propósitos de diseño. ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo con respecto a estos datos.

Información de la Orden: 11500 parche de 4" x 9"