



DFense Blok™ Surface Wetting Agent

Descripción: Sistema de gel epoxídico tixotrópico que mejora la facilidad de aplicación y las propiedades de adhesión curadas (cizallamiento, desprendimiento, impacto) del producto resistente a la abrasión Devcon® DFense Blok™.

Uso Previsto: Aplique a la superficie del sustrato antes de usar DFense Blok™ para una mejor adhesión.

Características del Producto
No requiere de espera para aplicar la capa superior
Excelente resistencia química
No se escurre

Limitaciones: Espesor de aplicación mínimo recomendado de 0.01"

Propiedades Físicas Típicas: *La Ficha Técnica debe ser considerada representativa o únicamente típica y no debería ser usada para fines de especificación.*

Curado 7 días @ 75° F

Resistencia al Corte por Adhesión	2,616 psi
Color	Naranja
Resistencia a la Compresión	5,032 psi
Dureza de Curado	71 Shore D
Resistencia a la Flexión	6,700 psi
Sólidos por Volúmen	100%
Volumen Específico	24.7 in(3)/lb
Resistencia a la Temperatura	300°F

PRUEBAS REALIZADAS

Dureza Curada de Orilla D ASTM D 2240
Resistencia a la Compresión ASTM D 695
Resistencia a la Flexión ASTM D 790
Resistencia al Corte por Adhesión ASTM D 1002

Sin Curar

Cobertura	1860 sq in / lb @ 12 mil
Cura Total	16 hrs
Curado Funcional	4-5 hrs @ 72°F
Razón de Mezcla por Volumen	2:1
Razón de Mezcla por Peso	100:44
Densidad de la Mezcla	9.2 lbs/galón, 1.1 g/cc
Viscosidad de la Mezcla	Gel Tixotrópico
Vida Útil, 1 lb	12-15 min @ 72°F
Tiempo de Aplicación de Capa Superior	0-45 min

Preparación de la Superficie

1. Limpiar a fondo la superficie con Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todo el aceite, la grasa y la suciedad.
2. Granular el área de la superficie de la explosión con una malla de 8-40, o triturar con una rueda gruesa o una almohadilla de disco abrasiva, para crear una mayor área de superficie para una mejor adhesión (Precaución: una almohadilla de disco abrasiva solo se puede usar siempre que se revele el metal blanco). El perfil deseado es de 3 a 5 millas, incluidos los bordes definidos (no el epóxico de "borde de pluma").

Nota: Para metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, el área de granallado y el agua a alta presión destruyen el área, luego déjelo durante la noche para permitir que las sales del metal "suden" hacia la superficie. Repita la voladura para "sudar" todas las sales solubles. Realice una prueba de contaminación de cloruro para determinar el contenido de sal soluble (no debe ser más de 40 ppm).

3. Limpiar la superficie nuevamente con Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todo rastro de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado.
4. Reparar la superficie lo antes posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.

CONDICIONES DE TRABAJO: La temperatura ideal de aplicación es de 55°F a 90°F. En condiciones de trabajo en frío, calentar directamente el área de reparación a 100-110 °F antes de aplicar el epoxi y mantener a esta temperatura durante el curado del producto para secar la humedad, la contaminación o los solventes, así como para lograr las propiedades de máximo rendimiento.

Instrucciones de Mezcla:

---- Se recomienda encarecidamente que se mezclen unidades completas, ya que las proporciones se miden previamente. ----

1. Añadir el endurecedor a la resina.
2. Mezcle bien con un destornillador o una herramienta similar (raspe el material de los lados y el fondo del recipiente) hasta obtener una consistencia uniforme y sin rayas.

TAMAÑOS INTERMEDIOS (unidades de 1,2,3 lb.): Coloque la resina y el endurecedor en una superficie plana y desechable, como cartón, madera contrachapada o lámina de plástico. Use una llana o una herramienta de hoja ancha para mezclar el material como en el Paso 2 anterior.

TAMAÑOS GRANDES: (cubetas de 25 lb., 30 lb., 50 lb.): Use una paleta mezcladora en forma de T o un Jiffy Mixer modelo ES tipo hélice en un taladro eléctrico. Doble completamente la masilla moviendo vigorosamente la paleta / hélice hacia arriba y hacia abajo hasta obtener una mezcla homogénea de resina y endurecedor.

Instrucciones de Aplicación:

- Agregue el endurecedor a la resina y mezcle bien hasta que los colores se mezclen y se vuelvan uniformes, aproximadamente 3 minutos.
- Aplicar la mezcla a la superficie con espátula, llana, etc.
- Aplicar en un espesor de 0.01" a 0.02".
- Aplique la capa superior de Dfense Blok™ dentro de los 0 a 45 minutos de mezclar / aplicar el agente humectante de superficie Dfense Blok™. Si se supera esta ventana y el agente humectante de superficie Dfense Blok™ se vuelve firme, se recomienda aplicar una nueva capa con el nuevo agente humectante de superficie Dfense Blok™.

Almacenamiento:

Almacenar a temperatura ambiente, 70°F.

Cumplimientos:

Ninguno

Resistencia Química:

La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (inmersión de 30 días) a 75°F)

Gasolina (Sin Plomo)	Justo
Clorhídrico 10%	Muy Bueno
Mineral Spirits	Excelente
Hidróxido de Sodio 50%	Excelente
Sulfúrico 10%	Muy Bueno

Precauciones:

Por favor consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) correspondiente antes de usar este producto.

Para asistencia técnica, por favor llamar al 1-855-489-7262

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

Garantía:

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material defectuoso. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Responsabilidad:

Toda la información en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está diseñada para propósitos de diseño. ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo con respecto a estos datos.

Información de la Orden:

11340 1 lb. kit