



STRONG STEELSTICK

RENEWAL COMPOSITE



CARACTERISTICAS

- Barra para amasar a mano, lista para usar, para reparaciones de emergencia rápidas
- Endurece como el acero en 20 minutos.
- Se puede mecanizar, taladrar, roscar y pintar en 30 minutos
- Taponos y juntas de fugas
- Rellena de forma permanente huecos y agujeros en metal, concreto, madera, fibra de vidrio y cerámica
- Parches de agujeros y grietas en tuberías, tambores y tanques
- No se oxida
- Puede ser utilizado para reparaciones bajo el agua

EMPAQUE

Relleno Neto
4 oz. (114 gramos) stick

Parte No.
60159

APLICACIONES

- Cerámicas
- Juntas Formadas Personalizadas
- Conductos
- Equipo Eléctrico
- Maquinaria
- Plomería
- Bajo el Agua
- Vehículos

PROPIEDADES

Fuerza de Compresión ASTM D695):
8,000 psi (55 MPa)

Color:

Gris oscuro

Desidad:

18.5 lb/gal., 2.2 gm/cm³

Fuerza Dieléctrica:

300 volts/mil

Resistencia Eléctrica:

30,000 megohms

Tiempo Total de Curado:

24 horas @ 75°F (24°C)

Tiempo de Endurecimiento:

20 minutos @ 75°F (24°C)

Dureza (ORILLA, ASTM D1706):

80 D

Resistencia a la Tracción de Corte
en el Acero (1" x 1" x 1/16"):

900 lbs (6.2 MPa)

Contracción:

<1%

Resistencia a la Temperatura

300 °F (149°C)

Tiempo de Trabajo:

4 minutos @ 75°F(24°C)

Límites de Temperatura Superior:

Continuo 250°F (121°C)

Intermitente 300°F (149°C)



STRONG STEEL STICK

RENEWAL COMPOSITE

DIRECCIONES

Antes de aplicar, desbaste y limpie el área a reparar. Luego sigue estos pasos.

1. **CORTE** o retuerza la cantidad requerida.
2. **MEZCLAR** amasando con los dedos hasta obtener un color uniforme. Si la mezcla es difícil, caliente la varilla de acero fuerte a temperatura ambiente o ligeramente por encima.
3. **APLICAR** a la superficie para ser reparado dentro de los 2 minutos de la mezcla. Presione las grietas o agujeros y elimine el exceso de material, preferiblemente con una herramienta humedecida con agua limpia.

When applying to a damp, wet or slowly leaking area, work the material forcefully into the surface and apply pressure until adhesion begins to take effect.

FOR BEST RESULTS: Use damp fingers for easier mixing, application, and smooth appearance of the cured compound. Remove excess material before hardening begins.

TEMPERATURE	WORKING TIME	HARDENING TIME	FUNCTIONAL CURE TIME	FULL CURE TIME
75°F (24°C)	4 MINUTES	20 MINUTES	60 MINUTES	24 HOURS



CHEMICAL RESISTANCE

- Alcohols
- Aqueous salt solutions
- Bases
- Dilute acids
- Esters
- Halocarbons
- Hydrocarbons
- Ketones

MATERIAL SAFETY DATA SHEETS AVAILABLE UPON REQUEST OR VISIT OUR WEB SITE : WWW.LPSLABS.COM

LPS Laboratories • An Illinois Tool Works Company

P.O. Box 105052 • 4647 Hugh Howell Road • Tucker, GA 30085-5052 • TEL: (800) 241-8334 or (770) 243-8800 • FAX: (800) 543-1563 or (770) 243-8899

Internet Web Site: www.lpslabs.com

©2009 LPS Laboratories • LPS® is a registered trademark of Illinois Tool Works • Printed in U.S.A. • All Rights Reserved • Form #2093 • Rev. 4/2009